

Queste frizioni e freni elettromagnetici sono apparecchi multilamellari per funzionamento a secco o in olio nei quali la forza di un campo elettromagnetico viene utilizzata per trasmettere un momento torcente o per produrre un effetto frenante.

Gli apparecchi lavorano con un traferro. Le lamelle non sono attraversate dal flusso magnetico. Disinserendo la corrente ed annullando pertanto il campo elettromagnetico, l'ancora che prima attirata dalla forza elettromagnetica prodotta dalla bobina comprimeva il pacchetto lamellare e trasmetteva il moto, per effetto delle molle si allontana dalla bobina stessa permettendo alle lamelle di ruotare indipendentemente e libera il lato di derivazione.

Con gli apparecchi della classe di isolamento I il collegamento di protezione secondo VDE 0100 § 6 deve essere effettuato dall'utilizzatore.

Gli apparecchi sono costruiti e provati secondo VDE 0580 (ciò vale quale Certificato di conformità, come da Memorandum CENELEC

N° 3, parte 3, paragrafi 2.3 corrispondendo alla nuova legge europea sulla sicurezza degli apparecchi).

Per l'impiego degli apparecchi è necessario rispettare le prescrizioni indicate nelle "Istruzioni tecniche 8" e "Istruzioni per l'uso e di montaggio 82 0.2 / 82 1.3".

Tensione preferenziale: 24 V-
Altre tensioni fino ad un massimo di 60 V- sono possibili con sovrapprezzo.

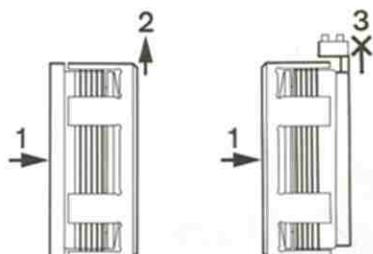
Protezione secondo DIN 40 050: IP 00

Classe d'isolamento: B

Accessori: vedi fogli speciali.

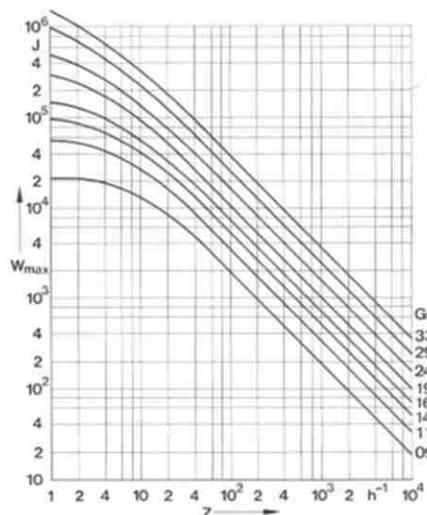
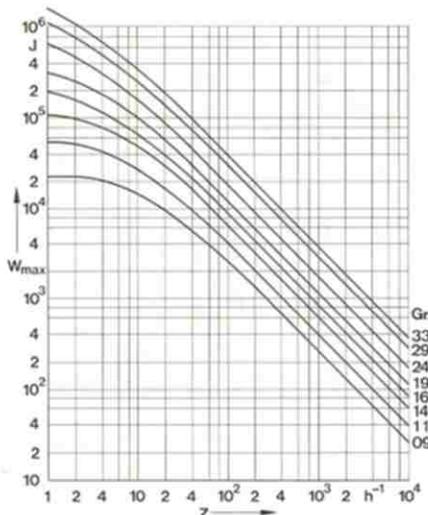


Figura:
Frizione, con un anello collettore



- | | |
|---|--|
| Frizione
con un anello collettore
con lamelle sinterizzate
per funzionamento a secco
tipo 82 002 09 ... 33 C
per funzionamento in olio
tipo 82 012 09 ... 33 C | Freno
con morsetti di collegamento
con lamelle sinterizzate
per funzionamento a secco
tipo 82 103 09 ... 33 C
per funzionamento in olio
tipo 82 113 09 ... 33 C |
| Trascinatore
per montaggio a flangia
tipo 82 002 09 ... 33 C 901
per montaggio su albero
tipo 82 002 09 ... 33 C 910 | Trascinatore
(vedi frizione)
1 = Comando;
2 = Derivazione;
3 = Freno |

Massima energia cinetica per manovre W_{max} in dipendenza del numero di manovre Z orario



Frizione con lamelle sinterizzate
per funzionamento a secco o in olio

Freno con lamelle sinterizzate
per funzionamento a secco o in olio

Dati tecnici

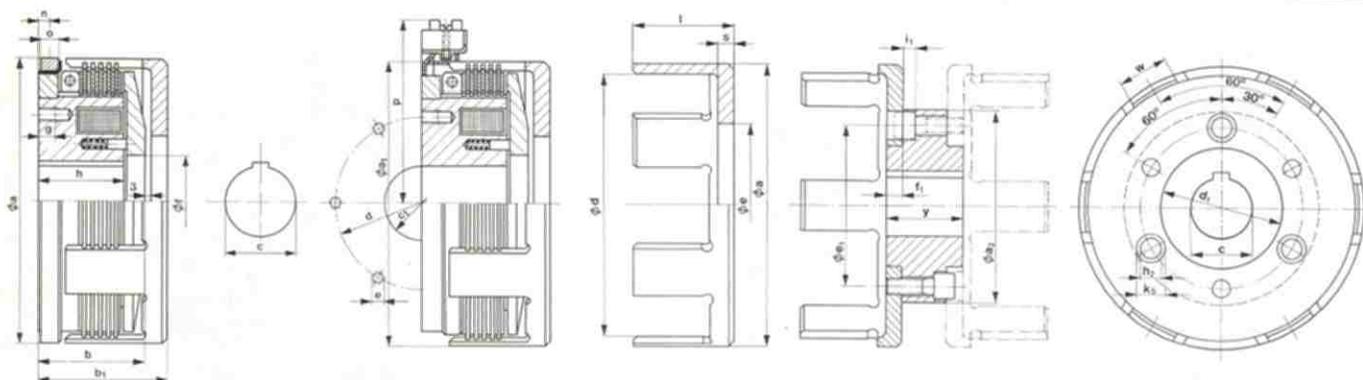
I valori del momento torcente M si riferiscono ad apparecchi alimentati col 90% della tensione nominale e a temperatura di esercizio. L'energia cinetica nominale P_N è il lavoro W dell'apparecchio. I valori della massima energia cinetica per manovra W_{max} in funzione del numero di manovre orario Z si possono ricavare dal diagramma.

I valori dell'energia cinetica nominale P_N e della massima

energia cinetica per manovra W_{max} sono stati ottenuti a 1000 giri al minuto. I tempi di risposta si riferiscono ad apparecchi comandati dal lato corrente continuo, a temperatura di esercizio e a tensione nominale. Il tempo di inserzione t_1 è quello che intercorre fra l'inserimento della corrente e il raggiungimento del momento torcente nominale dinamico M_{2N} . Il tempo di disinserzione t_2 è quello che intercorre fra la disaccensione della corrente e la diminuzione del momento tor-

cente al 10% del momento torcente nominale dinamico M_{2N} . Tutti i dati valgono per apparecchi montati su albero orizzontale e lubrificati a goccia. La viscosità consigliata deve essere compresa tra 1.8 e 3° Engler a 50° C. I dati indicati vengono tuttavia raggiunti anche con olio con viscosità di 4,5° Engler a 50° C e lubrificazione forzata. Per apparecchi da montare su alberi verticali è necessario interpellare il fornitore.

Gr.	Momento torcente				Max. numero di giri		Energia cinetica		Consumo	Tempi di risposta				Momento rotante del solo app.		Peso del solo app.
	a secco		in olio		friz.	freno	friz.	freno		a secco inserzione	disinserzione	in olio inserzione	disinserzione	comando	derivazione	
	M_{2N}	M_3	M_1	M_3	n_{max}	n_{max}	P_N	p_N	P_{20}	t_1	t_2	t_1	t_2	J	J	m
	Nm	Nm	Nm	Nm	min ⁻¹	min ⁻¹	kJ/h	kJ/h	W	ms	ms	ms	ms	kgcm ²	kgcm ²	kg
09	20	0,017	26	0,17	3000	6000	240	200	18	120	30	180	45	15	6,5	1,5
11	50	0,042	65	0,42	2500	4800	400	330	26	150	40	220	60	36	17	2,65
14	100	0,084	130	0,84	2050	3900	620	500	36	200	50	300	75	92	46	4,5
16	200	0,17	260	1,7	1730	3200	840	700	48	300	60	450	90	215	92	7,3
19	400	0,34	520	3,4	1450	2800	1200	1000	63	450	80	680	120	448	220	10
24	800	0,68	1040	6,8	1200	2100	1900	1550	88	600	100	900	150	1170	595	17
29	1600	1,4	2080	14	980	1700	2900	2400	120	900	120	1300	180	3175	1550	28
33	3200	2,8	4160	28	850	1400	3900	3250	160	1300	150	1900	220	5950	2775	51,5

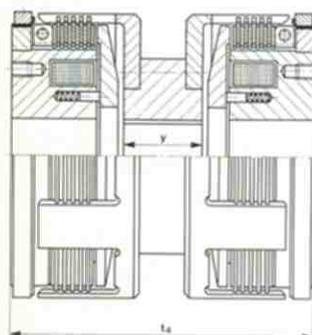


Frizione tipo 82 0.2 09 ... 33 C
e trascinatore tipo 82 002 09 ... 33 C 901
"c₁" (vedi freno) vale anche per frizione
senza cava

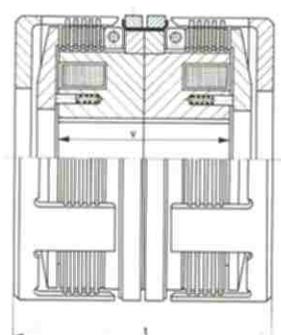
Freno tipo 82 1.3 09 ... 33 C
e trascinatore
tipo 82 002 09 ... 33 C 901

Trascinatore
per montaggio a flangia
tipo 82 002 09 ... 33 C 901

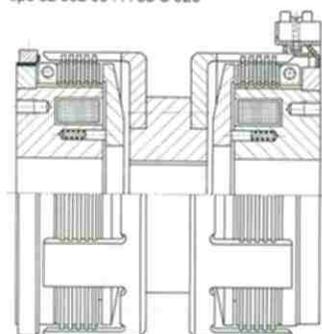
Trascinatore per montaggio su albero
tipo 82 002 09 ... 33 C 910
Trascinatore doppio
(il secondo trascinatore è indicato a trattini)
tipo 82 002 09 ... 33 C 920



Gruppo:
due frizioni tipo 82 0.2 09 ... 33 C
un trascinatore doppio tipo 82 002 09 ... 33 C 920



Gruppo:
due frizioni tipo 82 0.2 09 ... 33 C
due trascinatori tipo 82 002 09 ... 33 C 901



Gruppo:
una frizioni tipo 82 0.2 09 ... 33 C
un freno tipo 82 1.3 09 ... 33 C
un trascinatore doppio tipo 82 002 09 ... 33 C 920

Dimensioni apparecchi (in mm)

Soggetto a modifiche

Gr.	a	a ₁	b	b ₁	c ^{H7}	c ₁	d	e	f	g	h	n	o	p	t	t ₄	v	y
09	95,5	96	38,5	46,5	10...24	10...29	57	M 6	29	6	31,5	4,8	7,5	69,5	93	103	63	20
11	114,5	115	46	55	12...32	12...38	72	M 6	38	6	37	5,5	8	78,5	110	129	74	31
14	140,5	140	52,5	63,5	15...42	15...48	85	M 8	48	8	42,5	5,8	8,5	91,5	127	149	85	38
16	166,5	166	60	71	20...52	20...59	100	M 10	59	10	48	6,3	8,5	103,5	142	170	96	44
19	195,5	195	66	79	25...62	25...69	120	M 10	69	15	52,5	6,7	9	117	158	193	105	55
24	240,5	240	76	91	30...80	30...89	150	M 12	89	16	60,5	7,2	10	139,5	182	226	121	68
29	295,5	295	90	108	40...98	40...108	170	M 12	108	22	72	8	12	163	216	270	144	84
33	336,5	336	100	118	50...115	50...126	200	M 16	126	25	79	9	12	183,5	236	302	158	96

Dimensioni trascinatori (in mm)

Gr.	a	a ₂	c ^{H7}	d	d ₁	e _{min} ^{H7}	e ₁	f ₁	h ₂	i ₁	k ₅	l	s	w	y
09	96	58	10...24	89	35	20	49	5	5,8	-	-	34	5	15	20
11	115	70	12...32	107	46	25	60	6	7	-	-	42	6	20	31
14	140	95	15...42	131	60	30	80	8	9	-	-	50	8	25	38
16	166	105	20...52	156	70	35	88	8	9	-	-	56	8	30	44
19	195	120	25...62	184	78	40	100	10	11,5	-	-	64	10	35	55
24	240	145	30...80	227	98	50	120	12	13	11	19	73	12	40	68
29	295	205	40...98	281	126	60	170	15	17	4	25	84	15	50	84
33	336	215	50...115	320	144	70	180	15	17	16	25	94	15	60	96

La distanza tra l'albero e il diametro interno dell'ancora (quota f) deve essere compresa, a seconda della grandezza dell'apparecchio, tra 1,5 ... 2,5 mm. Nel caso che s'impieghi una bussola in materiale amagnetico, tale distanza, può venire ridotta a 0,5 mm.
Foro massimo "c" solo con cava secondo DIN 6885 foglio 3 (in questo caso con profondità della cava ridotta).
Pressione massima ammissibile sui bordi della cava 100 N/mm².

Dati per l'ordinazione

Apparecchio: ...
Tipo: 82 ... grandezza: ... C
Tensione nominale: ... V -
Momento torcente M₂₀: ... Nm
Foro "c": ∅ ... mm H7
Cava: ... mm JS9
Trascinatore
Tipo: 82 002 grandezza: ... C 9...
Foro: ∅ ... mm H7
Cava: ... mm JS9

Esempio per l'ordinazione

Frizione multilamellare
82 012 14 C
24 V -
100 Nm
∅ 28 mm H7
8 mm JS9
Trascinatore
82 002 14 C 910
∅ 28 mm H7
8 mm JS9

Binder Magnete S.r.l.

Centro Direzionale e Commerciale T4
I-20068 S. Felicino - Peschiera B. (MI)
Tel. 02 - 7530681 / 7532084 / 7532012
Telex 316120 binder i