

con frizione elettromagnetica monodisco
e freno elettromagnetico o a magnete permanente monodisco

Questi gruppi sono composti da una frizione e un freno elettromagnetici pronti per essere montati nei quali la forza di un campo elettromagnetico o di un magnete permanente viene utilizzata per trasmettere un momento torcente o produrre un effetto frenante. Gli apparecchi lavorano senza traferro di lavoro, senza anelli collettori e sono praticamente esenti da manutenzione.

Entrambe le ancore condotte su un trascinatore dentato riprendono continuamente il traferro dovuto all'usura. Il tipo 86 865 è equipaggiato con un'ancora automatica con molle di richiamo che all'eliminazione dei campi magnetici garantisce una separazione immediata ed esente da magnetismo residuo dell'ancora dalla frizione o dal freno rispettivamente.

Gli apparecchi sono costruiti e provati secondo VDE 0580 (ciò vale quale Certificato di conformità, come da Memorandum CENELEC N° 3, parte 3, paragrafi 2.3 corrispondendo alla nuova legge europea sulla sicurezza degli apparecchi).

Per l'impiego degli apparecchi è necessario rispettare le prescrizioni indicate nelle "Istruzioni tecniche 8".

Tensione preferenziale: 24 V—
Altre tensioni sono possibile con sovrapprezzo:
Per le gr. 06, 07, 09 fino ad un mass. di 196 V—.
Per le gr. 11 e 14 fino ad un mass. di 110 V—.

Protezione secondo DIN 40 050: IP 54

Classe d'isolamento: B



Tipo 86 275 06... 14 B
con frizione elettromagnetica monodisco
e freno elettromagnetico monodisco
per montaggio su piedini e per funzionamento a secco
con prese a spina secondo DIN 43 650

Tipo 86 865 06... 14 D
con frizione elettromagnetica monodisco
e freno a magnete permanente monodisco
per montaggio su piedini e per funzionamento a secco
con prese a spina secondo DIN 43 650

Dati tecnici

I momenti torcenti indicati si riferiscono ad apparecchi rodati e che abbiano raggiunto la temperatura di esercizio. Il tempo del rodaggio dipende dal lavoro. Ad apparecchio non rodato bisogna calcolare una riduzione del momento torcente che può raggiungere il 30% di quello nominale. Il momento torcente inseribile M_{2N} è dipendente dalla differenza del numero di giri Δn tra l'albero condotto e quello primario. Con la riduzione della differenza del numero di giri tale momento torcente inseribile si avvicina a quello trasmissibile M_1 . I dati M_{2N} indicati nella tabella si riferiscono a $\Delta n = 1000 \text{ min}^{-1}$. L'energia cinetica P_N è il lavoro orario dell'apparecchio utiliz-

zabile. Tale valore vale sia per la frizione come per il freno e dunque per il gruppo completo freno frizione il valore di energia cinetica totale ammissibile è pari al doppio di quello indicato in tabella. Gli apparecchi possono venire impiegati anche in verticale.

I tempi di risposta sono validi per apparecchi azionati dal lato corrente continua che abbiano raggiunto la temperatura di esercizio e che siano alimentati con la tensione nominale.

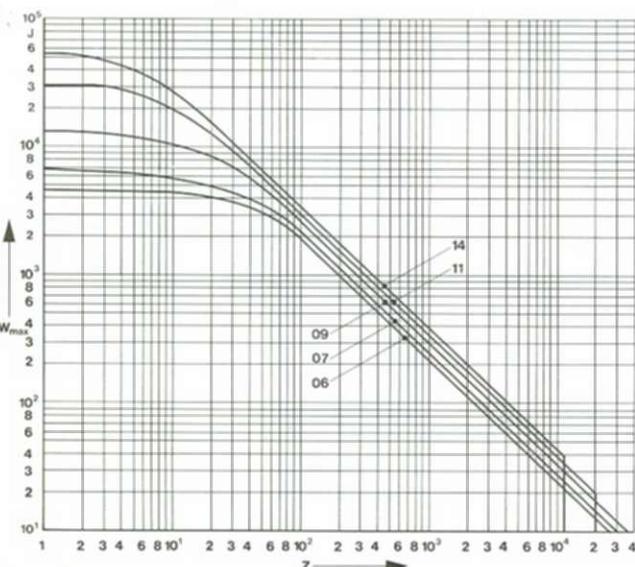
Per frizione e freno elettromagnetici tipo 86 275 il tempo di inserzione t_1 è quello che intercorre tra l'inserimento della corrente ed il raggiungimento del momento torcente nominale M_{2N} . Il tempo di disinserzione t_2 è quello che intercorre

fra il distacco della corrente e la riduzione al 10% del momento torcente nominale.

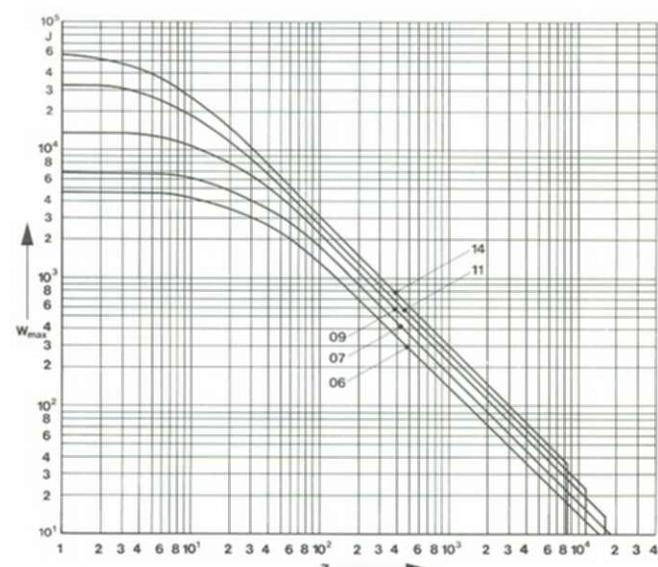
Per i gruppi frizione elettromagnetica freno a magnete permanente tipo 86 865 il tempo di inserzione t_1 del freno è quello che intercorre tra l'inserimento della corrente e la riduzione del momento torcente a zero. Il tempo di disinserzione t_2 è quello che intercorre fra il distacco della corrente ed il raggiungimento del momento torcente dinamico nominale M_{2N} .

Gr.	Momento torcente							Max. numero di giri	Energia cinetica		Consumo per app.	Tempi di risposta								Momento rotante	Peso		
	frizione			freno					tipo 86 275	tipo 86 865		frizione		freno		tipo 86 275		tipo 86 865				J	m
	M_{2N}	M_1	M_3	tipo 86 275	tipo 86 865	inserzione	disinserzione					inserzione	disinserzione	t_1	t_2	t_1	t_2	kgcm ²	kg				
06	2,2	3	0,02	2,2	3	1,5	2	8000	240	150	10	15	25	18	15	25	7	5	0,8	1,7			
07	5	7	0,04	5	7	3,5	5	7000	260	190	12	25	30	25	25	30	15	7	1,8	3			
09	11	15	0,08	11	15	7	10	6000	300	220	17	45	60	38	45	60	30	13	6	5,4			
11	21	30	0,16	21	30	14	20	4800	330	250	22	70	75	40	70	75	55	18	16	9,5			
14	60	75	0,30	60	75	30	40	3600	360	300	35	110	100	65	110	100	100	30	45	18,2			

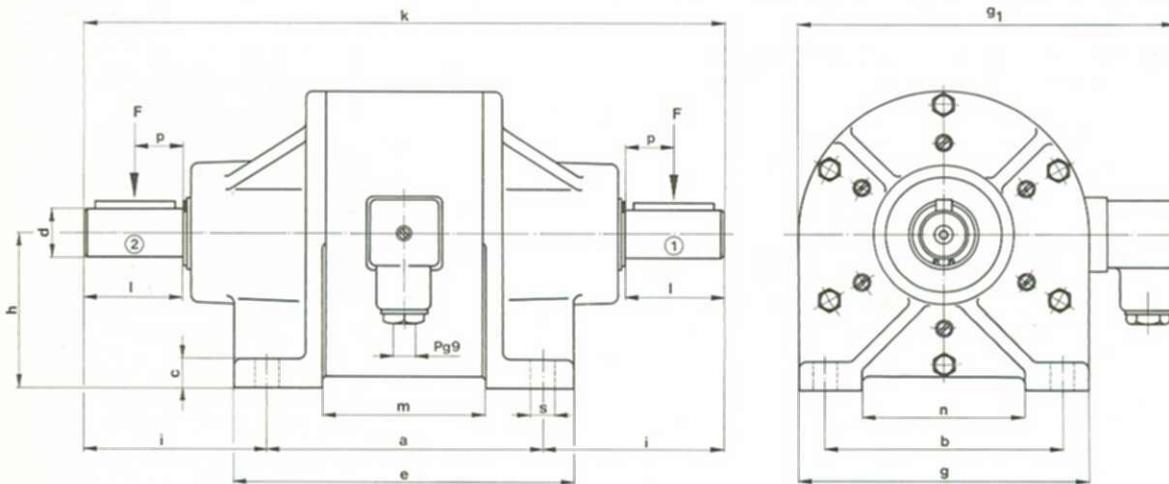
Massima energia cinetica per manovra W_{max} in dipendenza del numero di manovre Z orario.



Tipo 86 275 06... 14 B



Tipo 86 865 06... 14 D



Tipo 86 275 06 ... 14 B e 86 865 06 ... 14 D ① Comando ② Derivazione

Dimensioni (in mm)

Soggetto a modifiche

Gr. ·	a	b	c	d _g	e	g	g ₁	h	i	k	l	m	n	p	s
-------	---	---	---	----------------	---	---	----------------	---	---	---	---	---	---	---	---

Tipo 86 275

06	75	60	10	12	90	80	116	45	47,5	170	25	47,5	40	Vedi dia-gramma	7
07	90	75	10	15	105	95	131	56	55	200	30	56,5	55		7
09	105	95	12	20	130	115	151	63	72,5	250	40	61,5	65		9,5
11	120	115	12	25	150	140	176	75	90	300	50	70,5	80		9,5
14	140	145	16	30	170	175	210	112	110	360	60	85	105	12	

Tipo 86 865

06	84	60	10	12	100	80	116	45	47,5	179	25	58	40	Vedi dia-gramma	7
07	100	75	10	15	115,5	95	131	56	55	210	30	67,5	55		7
09	117,5	95	12	20	142,5	115	151	63	72,5	262,5	40	74,5	65		9,5
11	135	115	12	25	165	140	176	75	90,3	315,6	50	86	80		9,5
14	156	145	16	30	186	175	210	112	110	376	60	101	105	12	

Massimo carico radiale F ammissibile sull'albero in funzione della distanza p (vedi figura dimensioni)

- a: n = 750 min⁻¹ e: n = 4800 min⁻¹
 b: n = 1000 min⁻¹ f: n = 6000 min⁻¹
 c: n = 1500 min⁻¹ g: n = 8000 min⁻¹
 d: n = 3000 min⁻¹

